

## Declarația de performanță DoP-12/0528-R-KEM-II

### 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

R-KEM-II



Fotografia reprezintă un exemplu de produs dintr-un anumit tip de marfă

### 2. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

**Tip general  
a se aplica la  
opțiune / categorie  
sarcina  
materiale**

Ancore lipite

Ancore cu lipire pentru executarea fixărilor în suprafețele zidite

ETAG 029

statică sau quasi-static

Ancore R-KEM II/ R-KEM II-S / R-KEM II-W și RM50 / RM50-S / RM50-W sunt niște ancore fixate (tip de injecție) compuse dintr-un recipient cu mortar de injecție, manșon perforat și tijă filetată cu piuliță hexagonală și suport de dimensiuni M8 până la M16. Tijă filetată este făcută din oțel carbon galvanizat, oțel inoxidabil A4-70 sau A4-80: 1.4401, 1.4404, 1.4571 sau din oțel inoxidabil de o rezistență sporită la coroziune, de o clasă a proprietăților mecanice 70: 1.4529, 1.4565, 1.4547.

### 3. Fabricant:

**Rawlplug S.A.**

**ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL**

**www.rawlplug.com**

### 4. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:

Sistemul 1

### 5. Documentul de evaluare european:

ETAG 029

Categorie utilitare reprezentative: B, C, D

### 6. Evaluarea tehnică europeană:

ETA-12/0528 ediția din data de 2015-09-30

### 7. Organismul de evaluare tehnică:

Instytut Techniki Budowlanej

### 8. Organism (organisme) notificat(e):

**1488** în temeiul:

- o evaluare a performanței produsului de construcții, efectuată pe baza testărilor (inclusiv a eșantionării), a calculelor, a valorilor tabulare sau a documentației descriptive a produsului
  - inspectarea inițială a unității de producție și a controlului producției în fabrică
  - supravegherea, evaluarea și examinarea continuă a controlului producției în fabrică
- a fost eliberat certificatul **1488-CPR-0369/W**

**9. Performanța (performanțe) declarată (declare):**

Caracteristica de bază:

<b>Fișa tehnică</b>	<b>Cerințe de bază conform Regulamentului referitor la Produsele pentru Constructii CPR</b>		<b>Observații:</b>
ETA-12/0528	[1]	Rezistență mecanică și stabilitate	Proprietăți declarate pe site 2
	[4]	Siguranța în utilizare	Aceste criterii sunt importante pentru [1]

Capacitate portantă caracteristică a fixărilor ancorelor la smulgere și forfecare

Densitate/ Rezistența la presare	Bucșa	Dimensiunea ancorei	Adâncimea eficientă de ancorare	Sarcina caracteristică	Sarcina caracteristică
$\rho_m / f_b$	$\Phi d_s \times l_s$	M	$h_{ef}$	$N_{Rk}^1$	$V_{Rk}^2$
[kg/dm <sup>3</sup> ] / [N/mm <sup>2</sup> ]	[-]	[-]	[mm]	[kN]	[kN]
<b>Elementul Nr 1 : Căramidă ceramică compactă : 240 x 115 x 71 mm (ex. Wienerberger Mz 20/2.0)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 20 \text{ N/mm}^2$	lipsă	M8	80	6,0	3,5
		M10	85	7,0	5,0
		M12	95	7,0	7,0
		M16	105	7,0	7,0
<b>Elementul Nr 2 : Elemente din beton celular autoclavizat AAC 7 : 599 x 199 x 240 mm</b>					
<b>Norma : EN 771-4</b>					
$\rho_m \geq 0,65 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$	lipsă	M8	80	1,5	1,5
		M10	85	2,0	2,0
		M12	95	2,5	2,5
		M16	105	3,0	2,5
<b>Elementul Nr 3 : Căramidă de siliciu compactă : 240 x 115 x 71 mm (ex. KS NF 20/2.0)</b>					
<b>Norma : EN 771-2</b>					
$\rho_m \geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 20 \text{ N/mm}^2$	lipsă	M8	80	5,0	3,5
		M10	85	5,0	5,0
		M12	95	5,0	5,0
		M16	105	5,0	5,0
<b>Elementul Nr 4 : Elemente de siliciu cu găuri : 248 x 240 x 238 mm (ex. KS Ratio Block 8 DF 12/1.4)</b>					
<b>Norma : EN 771-2</b>					
$\rho_m \geq 1,4 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$	$\Phi 12 \times 50$	M8	50	2,5	2,5
	$\Phi 12 \times 80$	M8	80	2,5	2,5
	$\Phi 15 \times 85$	M10	85	2,5	2,5
	$\Phi 15 \times 125$	M10	125	3,5	2,5
	$\Phi 15 \times 85$	M12	85	3,0	2,5
	$\Phi 15 \times 125$	M12	125	3,0	2,5
	$\Phi 20 \times 85$	M16	85	3,0	2,5
<b>Elementul Nr 5 : Elemente ceramice perforate : 373 x 240 x 249 mm (ex. Poroton Hlz 12/0.9 DF)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,9 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 12 \text{ N/mm}^2$	$\Phi 12 \times 50$	M8	50	2,0	2,0
	$\Phi 12 \times 80$	M8	80	2,5	2,5
	$\Phi 15 \times 85$	M10	85	3,0	2,5
	$\Phi 15 \times 125$	M10	125	3,5	2,5
	$\Phi 15 \times 85$	M12	85	3,5	2,5
	$\Phi 15 \times 125$	M12	125	4,0	2,5
	$\Phi 20 \times 85$	M16	85	4,0	2,5
<b>Elementul Nr 6 : Elemente ceramice perforate : 373 x 238 x 250 mm (ex. Wienerberger Porotherm 25 P+W)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 15 \text{ N/mm}^2$	$\Phi 12 \times 50$	M8	50	1,5	1,5
	$\Phi 12 \times 80$	M8	80	2,0	2,0
	$\Phi 15 \times 85$	M10	85	2,5	2,0
	$\Phi 15 \times 125$	M10	125	2,5	2,5
	$\Phi 15 \times 85$	M12	85	3,5	2,5
	$\Phi 15 \times 125$	M12	125	3,5	2,5

	Φ20x85	M16	85	2,5	2,5
<b>Elementul Nr 7 : Elemente ceramice perforate : 380 x 250 x 238 mm (ex. Leier Thermopor 38 P+W)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,7 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 10 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	1,5	1,5
	Φ12x80	M8	80	2,0	2,0
	Φ15x85	M10	85	2,0	2,0
	Φ15x125	M10	125	2,5	2,5
	Φ15x85	M12	85	2,5	2,5
	Φ15x125	M12	125	3,5	2,5
	Φ20x85	M16	85	3,0	2,5
<b>Elementul Nr 8 : Elemente ceramice perforate : 375 x 250 x 238 mm (ex. Kozłowice MEGA-MAX 250/238 P+W)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 15 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	2,0	2,0
	Φ12x80	M8	80	2,5	2,5
	Φ15x85	M10	85	3,5	2,5
	Φ15x125	M10	125	3,5	2,5
	Φ15x85	M12	85	4,0	2,5
	Φ15x125	M12	125	4,0	2,5
	Φ20x85	M16	85	4,0	2,5
<b>Elementul Nr 9 : Elemente ceramice perforate : 300 x 375 x 212 mm (ex. LS Tableau Mono Rect)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,93 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	0,9	0,9
	Φ12x80	M8	80	0,9	0,9
	Φ15x85	M10	85	2,0	1,5
	Φ15x125	M10	125	2,0	2,0
	Φ15x85	M12	85	2,0	2,0
	Φ15x125	M12	125	2,0	2,0
	Φ20x85	M16	85	1,5	1,2
<b>Elementul Nr 10 : Elemente ceramice perforate : 500 x 200 x 314 mm (ex. LS Tableau Rect)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,75 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	1,2	0,9
	Φ12x80	M8	80	1,2	1,2
	Φ15x85	M10	85	1,5	1,5
	Φ15x125	M10	125	1,5	1,5
	Φ15x85	M12	85	2,0	1,5
	Φ15x125	M12	125	2,0	2,0
	Φ20x85	M16	85	1,5	1,5
<b>Elementul Nr 11 : Elemente ceramice perforate : 300 x 300 x 212 mm (ex. LS Monomur 30)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,865 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	0,9	0,9
	Φ12x80	M8	80	0,9	0,9
	Φ15x85	M10	85	1,5	1,2
	Φ15x125	M10	125	1,5	1,5
	Φ15x85	M12	85	1,5	1,5
	Φ15x125	M12	125	1,5	1,5
	Φ20x85	M16	85	1,5	1,5
<b>Elementul Nr 12 : Elemente ceramice perforate : 500 x 200 x 314 mm (ex. SM BGV Thermo)</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
	Φ12x50	M8	50	0,9	0,9

$\rho_m \geq 0,659 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$	Φ12x80	M8	80	0,9	0,9
	Φ15x85	M10	85	1,5	1,5
	Φ15x125	M10	125	1,5	1,5
	Φ15x85	M12	85	1,5	1,5
	Φ15x125	M12	125	1,5	1,5
	Φ20x85	M16	85	1,5	1,5
<b>Elementul Nr 13 : Elemente ceramice perforate : 500 x 200 x 314 mm (ex. SM BGV Thermo Plus )</b>					
<b>Norma : EN 771-1</b>					
$\rho_m \geq 0,755 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 6 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	1,2	0,9
	Φ12x80	M8	80	1,2	1,2
	Φ15x85	M10	85	1,2	0,9
	Φ15x125	M10	125	1,2	0,9
	Φ15x85	M12	85	1,2	1,2
	Φ15x125	M12	125	1,5	1,5
Φ20x85	M16	85	1,2	1,2	
<b>Elementul Nr 14 : Elemente din beton usor, cu găuri Hbl : 245 x 245 x 300 mm</b>					
<b>Norma : EN 771-3</b>					
$\rho_m \geq 0,8 \text{ kg/dm}^3$ $f_b \geq 2 \text{ N/mm}^2$	Φ12x50	M8	50	1,2	1,2
	Φ12x80	M8	80	1,5	1,5
	Φ15x85	M10	85	2,5	2,5
	Φ15x125	M10	125	2,5	2,0
	Φ15x85	M12	85	2,5	2,5
	Φ15x125	M12	125	2,5	2,5
Φ20x85	M16	85	2,5	2,5	

Coefficientul parțial de siguranță  $\gamma_M=2,0$  ,in cazul AAC (Elementul Nr 2) si  $\gamma_M=2,5$  in cazul altor suporturi (in lipsa cerințelor naționale).

<sup>1</sup> In cazul proiectării conform cu ETAG 029, anexa C :  $N_{Rk}=N_{Rk,p}=N_{Rk,b}=N_{R,pb}=N_{Rk,s}$

<sup>2</sup> In cazul proiectării conform cu ETAG 029, anexa C :  $V_{Rk}=V_{Rk,b}=V_{Rk,c}=V_{Rk,s}$

In cazul suportului compact (Elementele Nr 1,2,3)  $V_{Rk,c}$  trebuie sa se calculeze conf. ETAG 029, Anexa C ecuația C.5.7.

Capacitatea portantă caracteristică a fixărilor ancorelor la îndoire

Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16		
Capacitatea portantă caracteristică a fixării ancorei la îndoire	$M_{Rk,s}$	Nm	5.8	19	37	65	166
			6.8	22	45	79	200
			A4-70	26	52	92	232
Coeficient parțial de siguranță	$\gamma_{Ms}$	-	5.8	1,25			
			6.8	1,25			
			A4-70	1,56			

Dislocări de la sarcini de smulgeri

Elementul Nr 1					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{N0}$	[mm]	0,11	0,12	0,15	0,16
$\delta_{N\infty}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
Elementul Nr 2					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{N0}$	[mm]	0,05	0,07	0,10	0,11

$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,19	0,19	0,20	0,22
<b>Elementul Nr 3</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,13	0,15	0,15	0,18
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 4</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,10	0,13	0,15	0,18
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 5</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,14	0,13	0,24	0,18
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,48	0,36
<b>Elementul Nr 6</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,09	0,27	0,14	0,16
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,54	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 7</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,05	0,16	0,30	0,28
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,60	0,56
<b>Elementul Nr 8</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,08	0,10	0,10	0,27
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,54
<b>Elementul Nr 9</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,06	0,04	0,07	0,10
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 10</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,04	0,05	0,08	0,12
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 11</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,04	0,05	0,08	0,12
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 12</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,06	0,08	0,08	0,15
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 13</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,04	0,04	0,10	0,07
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,36	0,36	0,36	0,36
<b>Elementul Nr 14</b>					
<b>Dimensiunile barei</b>		<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>
$\delta_{N_0}$	[mm]	0,22	0,25	0,30	0,20
$\delta_{N_{\infty}}$	[mm]	0,44	0,50	0,60	0,40

Ecuatie N =  $N_{Rk} / \gamma_F \times \gamma_{M1}$ ,  $\gamma_F = 1,4$

Dislocări de la sarcini de forfecări

Elementul Nr 1					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,29	0,33	0,34	0,42
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,44	0,50	0,51	0,63
Elementul Nr 2					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,15	0,16	0,22	0,23
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,23	0,24	0,33	0,35
Elementul Nr 3					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,21	0,22	0,25	0,25
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,32	0,33	0,38	0,38
Elementul Nr 4					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,10	0,13	0,16	0,20
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,15	0,20	0,24	0,30
Elementul Nr 5					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,18	0,22	0,25	0,25
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,27	0,33	0,38	0,38
Elementul Nr 6					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,18	0,21	0,23	0,19
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,27	0,32	0,35	0,29
Elementul Nr 7					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,24	0,2	0,34	0,26
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,36	0,30	0,51	0,39
Elementul Nr 8					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,11	0,13	0,36	0,27
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,17	0,20	0,54	0,41
Elementul Nr 9					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,12	0,15	0,22	0,21
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,18	0,23	0,33	0,32
Elementul Nr 10					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,11	0,14	0,15	0,25
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,17	0,21	0,23	0,38
Elementul Nr 11					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,14	0,15	0,25	0,20
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,21	0,23	0,38	0,30
Elementul Nr 12					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,09	0,11	0,24	0,26
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,14	0,17	0,36	0,39

Elementul Nr 13					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,1	0,14	0,17	0,21
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,15	0,21	0,26	0,32

Elementul Nr 14					
Dimensiunile barei		M8	M10	M12	M16
$\delta_{V0}$	[mm]	0,24	0,35	0,32	0,34
$\delta_{V\infty}$	[mm]	0,36	0,53	0,48	0,51

Ecuatie  $V = V_{Rk} / \gamma_F \times \gamma_{Mr}$   $\gamma_F = 1,4$

Coefficientul  $\beta$  care se referă la încercări pe șantier conform ETAG 029, Anexa B

Materialul suportului	Dimensiunile barei	Coefficientul $\beta$
Elementul Nr 1	M8 până la M16	0,71
Elementul Nr 2	M8 până la M16	0,59
Elementul Nr 3 până la 14	M8 până la M16	0,71

Elementul Nr 1, 2 și 3 – distanța de la margine în cazul smulgerii

$d_{nom}$	$S_{cr,N}$	$C_{cr,N}$	$S_{cr,min}$	$C_{cr,min}$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8	$20 \times d_{nom}$	$10 \times d_{nom}$	50	50
10	$20 \times d_{nom}$	$10 \times d_{nom}$	50	50
12	$20 \times d_{nom}$	$10 \times d_{nom}$	50	50
16	$20 \times d_{nom}$	$10 \times d_{nom}$	54	54

Elementul Nr 4 până la 14 – distanța de la margine și cazul smulgerii

$d_{nom} + \Phi d_s \times L_s$	$S_{cr,N}$	$C_{cr,N}$	$S_{cr,min}$	$C_{cr,min}$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
8 + $\Phi 12 \times 50$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100
8 + $\Phi 12 \times 80$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100
10 + $\Phi 15 \times 85$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100
10 + $\Phi 15 \times 125$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100
12 + $\Phi 15 \times 85$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100
12 + $\Phi 15 \times 125$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	100	100
16 + $\Phi 20 \times 85$	$l_{unit,max}$	$0,5 \times l_{unit,max}$	120	120

Elementul Nr 4 până la 14 – distanța de la margine în cazul forfecării

$d_{nom} + \Phi d_s \times L_s$	$S_{cr,CV}$	$C_{cr,CV}$
[mm]	[mm]	[mm]
8 + $\Phi 12 \times 50$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
8 + $\Phi 12 \times 80$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
10 + $\Phi 15 \times 85$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
10 + $\Phi 15 \times 125$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
12 + $\Phi 15 \times 85$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
12 + $\Phi 15 \times 125$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$
16 + $\Phi 20 \times 85$	$l_{unit,max}$	$l_{unit,max}$

$l_{unit,max}$  - lungimea maximă a elementului zidit



Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Sławomir Jagła  
Împuternicitul al Sistemului de Management al Calității  
Wrocław, 25.10.2016.

PELNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

*Jagła*  
mgr Sławomir Jagła

## Declarația de performanță DoP-12/0394-R-KEM-II

### 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

R-KEM-II



Fotografia reprezintă un exemplu de produs dintr-un anumit tip de marfă

### 2. Utilizare (utilizări) preconizată (preconizate):

**Tip general  
a se aplica la**

Ancore lipite

**opțiune / categorie  
sarcina  
materiale**

Ancore cu lipire, cu bare din oțel zincat sau oțel inoxidabil cu secțiuni între M8 și M30, pentru executarea întăririlor în betonul nefisurat

ETAG 001

statică sau quasi-static

Ancore fixate (tip de injecție) compuse din mortar de injecție: RAWL R-KEM II / RAWL R-KEM II-S / RAWL R-KEM II-W și RAWL RM50 / RAWL RM50-S / RAWL RM50-W, aprovizionat la un recipient echipat cu o duză de scurgere, care permite amestecarea și aplicarea componentelor cu ajutorul unui pistol dozator și a tijei filetate de dimensiuni M8 până la M30. Tija filetată este făcută din oțel carbon galvanizat, oțel inoxidabil A4-70 sau A4-80: 1.4401, 1.4404, 1.4571 sau din oțel inoxidabil de o rezistență sporită la coroziune, de o clasă a proprietăților mecanice 70: 1.4529, 1.4565, 1.4547, cu piuliță hexagonală și suport.

### 3. Fabricant:

**Rawlplug S.A.**

**ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL**

**www.rawlplug.com**

### 4. Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:

Sistemul 1

### 5. Documentul de evaluare european:

ETAG 001 Ancore metalice de utilizat în beton. Partea 1 Ancore – caracteristici generale și Partea 5 Ancore cu lipire

Categorie utilitare reprezentative: 1, 2

### 6. Evaluarea tehnică europeană:

ETA-12/0394 ediția din data de 2017-09-29

### 7. Organismul de evaluare tehnică:

Instytut Techniki Budowlanej

### 8. Organism (organisme) notificat(e):

**Instytut Techniki Budowlanej** în temeiul:

- o evaluare a performanței produsului de construcții, efectuată pe baza testărilor (inclusiv a eșantionării), a calculelor, a valorilor tabulare sau a documentației descriptive a produsului
- inspectarea inițială a unității de producție și a controlului producției în fabrică
- supravegherea, evaluarea și examinarea continuă a controlului producției în fabrică

a fost eliberat certificatul **1488-CPR-0654/W**

**9. Performanța (performanțe) declarată (declare):**

Caracteristica de bază:

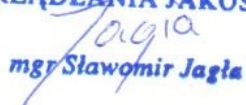
<b>Fișa tehnică</b>	<b>Cerințe de bază conform Regulamentului referitor la Produsele pentru Constructii CPR</b>		<b>Observații:</b>
ETA-12/0394	[1]	Rezistență mecanică și stabilitate	Proprietăți declarate pe site 2
	[4]	Siguranța în utilizare	Aceste criterii sunt importante pentru [1]

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către

Sławomir Jagła  
Împuternicitul al Sistemului de Management al Calității  
Wrocław, 24.01.2018.

PELNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ



mgr Sławomir Jagła